



crownceram

LABORATOIRE DENTAIRE DEPUIS 1983

PRODUIT
12

Inlay Core fibré

Inlay Core fibré

ESTHÉTIQUE ET FLEXIBLE

Nous vous offrons aujourd'hui la possibilité de réaliser vos inlay cores sans métal. Numerys GF est composé de 80% de fibres de verre radio-opaques unidirectionnelles et de 20% de résine époxy.



INLAY CORE FIBRÉ

INDICATIONS

Pour tous les patients qui sont allergiques au métal ou qui cherchent une solution encore plus esthétique.

MATÉRIAUX

Fibre de verre Numerys GF

FOURNISSEUR

Itena, France

NORME

CE 0120 / ISO 13 485

DONNÉES TECHNIQUES

Résistance à la flexion	990 MPa
Module d'élasticité	23,8 GPa
Diamètre moyen des fibres	20 µm

Excellentes propriétés mécaniques :

- **Module d'élasticité** comparable à celui de la dentine : réduction du risque de fracture
- **Meilleure résistance mécanique** que les systèmes inlay cores traditionnels
- **Forme anatomique** qui permet une meilleure adhésion entre le canal, l'inlay core et la couronne
- **Aucun risque de descellement** entre l'inlay core et le matériau de restauration
- **Esthétique** : prothèses sans métal ne nécessitant pas d'opacification de la structure (cependant, une seule teinte est disponible)
- **Simplicité technique**
- **Radio-opaque**
- **Même protocole de collage** que les tenons fibres de verre

Ce matériau est disponible uniquement pour les restaurations monoradiculaires.



LABORATOIRE CROWN CERAM

PARC D'ACTIVITÉS DU PAYS DE THANN
760 RUE AUGUSTE SCHEURER KESTNER
68700 ASPACH-MICHELBACH
☎ 03 89 57 67 22

WWW.CROWNCERAM.COM - INFO@CROWNCERAM.COM

Origine France
Garantie

Audité par
BUREAU VERITAS
Certification



Liste des produits sur
otg.bureauveritas.fr



BVCert. 0012849

INLAY CORE FIBRÉ

ESTHÉTIQUE ET FLEXIBLE

PROTOCOLE CLINIQUE RECOMMANDÉ

PRÉPARATION DU CANAL

1. Etching avec un acide phosphorique (DentoEtch)
2. Rincer
3. Sécher avec les pointes de papier
4. Appliquer un adhésif universel (Iperbond Ultra + activateur)

PRÉPARATION DE L'INLAY CORE

1. Placer l'inlay core et vérifier qu'il soit bien ajusté.
2. Nettoyer l'inlay core avec de l'alcool et sécher avec de l'air sec.
3. Appliquer une couche de silane et laisser sécher 1 min (Silan-It)
4. Appliquer l'adhésif universel (Iperbond Ultra)
5. Sécher

IMPORTANT : ne pas utiliser de ciseaux ou de pince. Cela écraserait les fibres et endommagerait la structure. Pour toute retouche importante, veillez à utiliser une fraise diamantée.

COLLAGE DE L'INLAY CORE ET COURONNE

1. Appliquer la colle composite (TotalC-Ram) sur la partie canalair de l'inlay core
2. Placer la structure dans le canal, photopolymériser et enlever les excès de colle

